

## Maschinenliste

Verfahren	Abteilung	Maschinen- typ	Kurzbeschreibung	Anzahl
<b>Nachbearbeitung</b>	Reinigungs- anlagen	Entfettung - PERO-	Reinigungsanlage für ölhaltige Teile, verschiedene Waschprogramme für Gestell- und Korbware. Waschmittel: Trichlorethen	1
		Roll RCTS	Vollvakuum-Teilereinigungsanlage inkl. Ultraschall und Umfluten Korbmaß 530 x 320 x 200mm	1
	Schlepp- finish- anlagen	Otec DF35	Drei Werkstückträger, maximale Werkstücklänge: 200 mm	2
		Otec DF70	Fünf Werkstückträger, maximale Werkstücklänge: 200 mm	1
		Otec CF 3x18	Schleppfinishpolieren in drei Töpfen Trocken / Nass / Schüttgut	2
		Rößler RM600	Schleppfinishpolieren Schüttgut, max. 200 kg	1
	Strahlen	Druckluft- Strahl- anlagen	MHG-Drehtisch Taktanlage mit 40 Stationen für Glasperlen und Korrund. Arbeitsbereich: Höhe ca. 130 mm und Ø ca. 30 mm	3
			MHG-Handstrahlanlage für Glasperlen und Korrund. Max. 200 mm x 150 mm x 100 mm	1
	Polieren	Bula MP 304	Polierautomat mit 18 Stationen, automatischem Pastengeber und vier Polierscheiben. Arbeitsbereich: max. 150 mm Ø 30 mm	1
		Metabo DP 30	Handpoliermaschine mit Frequenzumschalter. Zwei Polierscheiben je Maschine. Max. Länge: 120 mm	7
	Drehen	Schaublin 102 N	Linearschlitten und Kreuzhebel. Arbeitsbereiche: Spitzenhöhe 100 mm, Spitzenweite 400 mm, Ø über Schlitten 100 mm	6
		Schaublin 102 TM	CNC-Drehautomat mit Linearschlitten, Reitstock, C-Achse. Arbeitsbereiche: Drehlänge 100 mm, Spitzenhöhe über Schlitten 40 mm, max. Außendurchmesser 75 mm	2
		Kawasaki	Roboter mit fünf Achsen für die Bestückung der Drehmaschine Schaublin 102 TM	1
		Schaublin 225	CNC-Drehautomat mit Linearschlitten und Reitstock. Arbeitsbereiche: max. Ø 200 mm, max. Ø über Schlitten 115 mm, Spitzenhöhe über Schlitten 60 mm, max. Drehlänge 400 mm	2
		Boley B21	CNC-Drehautomat, Synchronbetrieb der Z-Achse mit Gegenspitze	1
		Spinner SB CNC	CNC-Drehautomat mit zwölf bzw. 16 Revolver, Reitstock, C-Achse und angetriebenen Werkzeugen	3
		Benzinger UD1WK	Drehautomat mit Linearschlitten und Kreuzhebel	2
	Schleifen	Metabo Bandschleifer	Bandschleifmaschine mit Pneumatiksteuerung, teilweise oszillierendes Schleifen möglich, zwei Bänder (Arbeitsplätze) je Maschine	2
		Knoop	einfache Satiniemaschine, im Durchlauf	1
	Guillochieren	Engelsberg	Zwölf Werkstückaufnahmen je Maschine, pneumatische Steuerung, für Faden- und Kornguillochierungen	2
	Lasern	FOBA vario RD20	Rundscharfteller mit zwei C-Achsen, Ausgangsleistung 18 Watt, Beschriftungsfeld 110 mm x 110 mm, typische Strichbreite 50µm. Steuerung über Rechner (Compact PCI-PC)	1
		FOBA vario RD50	Rundscharfteller mit zwei C-Achsen, Ausgangsleistung 50 Watt, Beschriftungsfeld 110 mm x 110 mm, typische Strichbreite 100µm. Steuerung über Rechner (Compact PCI-PC)	1