

Beschichtungsautomaten

Galvanik - Gestellautomaten
Maximale Beschichtungskapazität pro Tag: 200m²

Galvanikreihe 1 + 2 mit Quertransport	<u>Beschreibung der Badreihen 1 + 2:</u>				
	Diese Galvanikreihen verfügen über eine statische Steuerung und sind somit ideal für die Massenproduktion geeignet. Die beiden Badreihen sind durch einen Quertransport miteinander verbunden. Die Badvolumen betragen zwischen 200 und 700 Liter.				
Galvanikreihe 3	<u>Beschreibung der Badreihe 3:</u>				
	Diese Galvanikreihe ist mit einer flexiblen Fahrwagensteuerung ausgestattet und dadurch das die Ware im "Mix" eingefahren werden kann ist sie somit auch für Kleinserien geeignet. Die Steuerung ermöglicht es aber ebenso wie Reihe 1 + 2 statisch zu produzieren. Die Badvolumen betragen zwischen 200 und 700 Liter. Die Anlage ist als reiner Gestellautomat ausgelegt.				
	<u>Trommelbeschichtung:</u>				
	Die Trommelreihe ist für Kleinteile (Schüttgut) ausgelegt. Die Bedienung erfolgt von Hand mit Fahrwagenunterstützung. Als Badgröße stehen max. 300 Liter zur Verfügung.				
Elektrolyt	max. Schichtdicke	Härte in HV	Feingehalt in %	Karat	Fremdmetall- anteil
Au 0.5N	5µm	300	89.0	21	9% Pd / 2%Cu
Au 1N	5µm	240	98.0	23.5	-
Au 2N	5µm	145 - 200	99.8	23	0.2% nickel
Au 3N	5µm	165	99.7	23.5	0.3% cobalt
Glanzsilber	lt. Anfrage	120	99.8	-	-
Palladium/Nickel	10µm	620	-	-	70% Pd / 30% Ni
Platin	1µm	500	99.9	-	-
Kupfer	lt. Anfrage	220	-	-	-
Schwarz-Ruthenium	0.3µm	1.000	-	-	-
Schwarzchrom	lt. Anfrage	900 - 1.100	-	-	-
Weißchrom	lt. Anfrage	900 - 1.100	-	-	-
Zinn-Nickel	3µm	780 - 850	-	-	50% Ni / 50% Sn
Zinn-Nickel Anthrazit	3µm	780 - 850	-	-	-
Matt-/Halbglanz-/Glanznickel	nach Spezifikation	up to 600	-	-	-
Nickelsulfamat	lt. Anfrage	120 - 220	-	-	-