

Maschinenliste

Abteilung	Typ	Maschinentyp	Anzahl
Automatendreherei - Langdrehautomaten	Traub	<u>Traub TNL 26:</u> 2 Revolver, 12 Werkzeugpositionen, alle Werkzeugpositionen sind angetrieben Tieflochbohren bis auf 150 mm, Stangendurchlass bis Ø 32 mm Werkstücklänge bis ca. 225 mm, programmierbar in 13 Achsen	1
	Citizen	<u>Citizen B 12:</u> für einfache Drehteile, Stangendurchlass bis Ø 12 mm	1
		<u>Citizen B 12</u> für einfache Drehteile, Abgreifen, Fräsen und Gegenbearbeitung Stangendurchlass bis Ø 12 mm	2
		<u>Citizen C 16:</u> Abgreifen und Gegenbearbeitung inkl. Fräsen, Stangendurchlass bis Ø 16 mm	4
		<u>Citizen L 16-N:</u> Tieflochbohren bis auf 78mm, Hochdruckeinheit, Stangendurchlass bis Ø 16 mm	1
		<u>Citizen L 16-E:</u> Hochfrequenzspindel, max. 2 Fräspositionen, Stangendurchlass Ø 16 mm	3
		<u>Citizen M 16:</u> Abgreifen und Gegenbearbeitung, Stangendurchlass Ø 17 mm	1
		<u>Citizen L 520-I:</u> für einfache Drehteile inkl. Fräsen, Stangendurchlass Ø 17 mm	3
		<u>Citizen L 520-III:</u> Hochdruckeinheit, Tieflochbohren bis auf 45 mm, Stangendurchlass bis Ø 17 mm	1
		<u>Citizen L 520-VII:</u> Abgreifen und Gegenbearbeitung inkl. Fräsen, Stangendurchlass Ø 20 mm	1
		<u>Citizen L 720-VIII:</u> Abgreifen und Gegenbearbeitung inkl. Fräsen auf der Vorderseite Hochfrequenzspindel, Hochdruckeinheit, Tieflochbohren bis 45mm Stangendurchlass bis Ø 20 mm	1
	Star	<u>Star SA 12:</u> Abgreifen und Gegenbearbeitung inkl. Fräsen, Stangendurchlass Ø 16 mm	2
		<u>Star SV 12:</u> Acht angetriebene Werkzeugpositionen, Tieflochbohren bis auf 105 mm Abgreifen und Gegenbearbeitung, 3x angetriebene Werkzeugpositionen, Stangendurchlass bis Ø 16 mm	2
		<u>Star SI 12:</u> für einfache Drehteile mit Abgreifen, Stangendurchlass bis Ø 12 mm	1
		<u>Star SA 16 R:</u> Abgreifen und Gegenbearbeitung inkl. Fräsen, Stangendurchlass bis Ø 16 mm	2